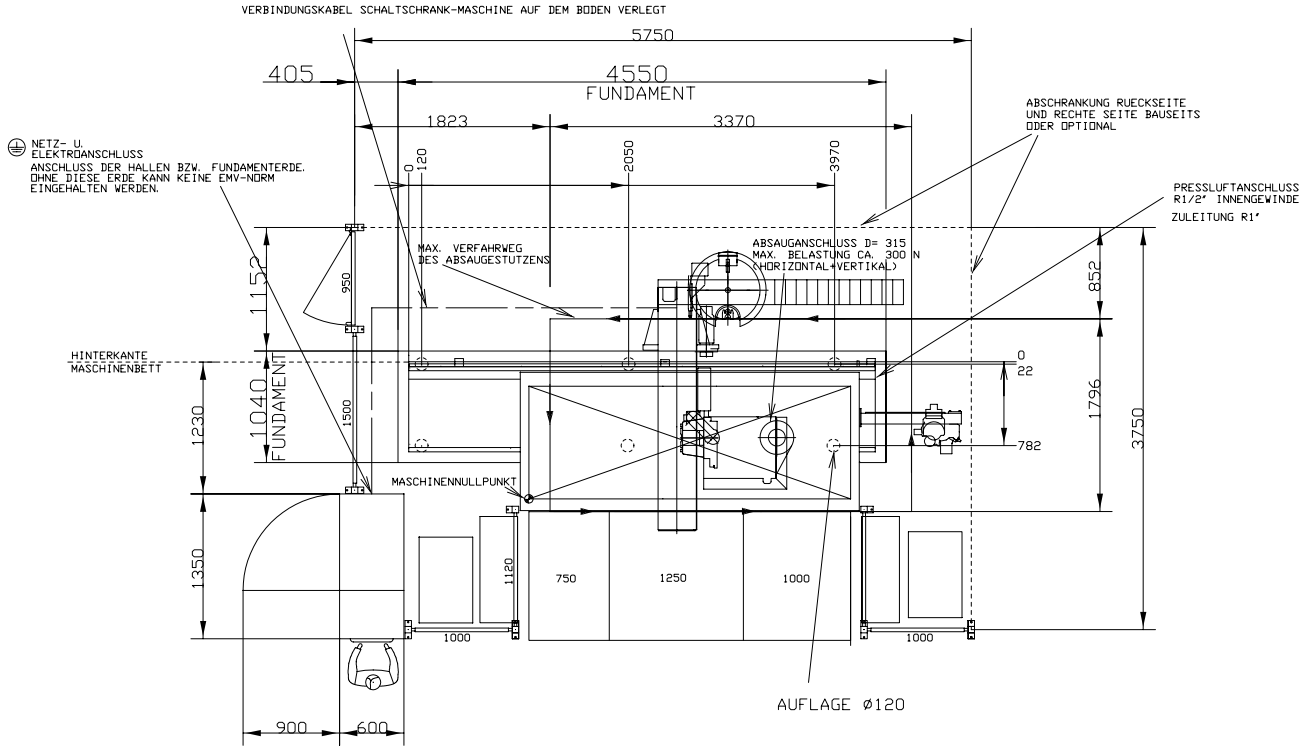
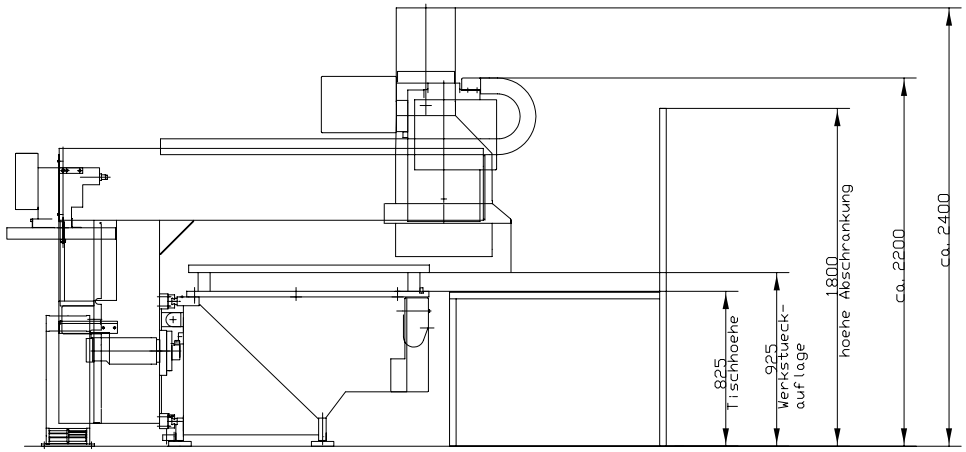


Schematische Seitenansicht



GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	7850 M3/H
DRUCKVERLUST CA.	200 MMWS
LUFTGESCHWINDIGKEIT	28 M/SEC
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	300 NL/MIN
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN.	7 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1 GUETEKLASSE 3	
GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	34 KW
NENNSTROM CA.	59 A
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	63 A

FLAECHENPRESSUNG IM BEREICH DER AUFLAGEPUNKTE: 1.5 N/MM2
ERFORDERLICHE TRAGFAEHIGKEIT DES HALLENBODENS
IM BEREICH DES MASCHINENBETTES: 11 KN/M2
ES DUERFEN KEINE FUGEN BZW. HOEHENDIFFERENZEN VORHANDEN SEIN.
BEI AUFSTELLUNG DER MASCHINE IN DER NAEHE VON SCHWINGUNGSERZEUGERN (PRESSEN, SCHWEREN STAPLERN ETC.) IST EIN MASCHINENFUNDAMENT MIT UMLAUFENDER STYROPORDEHNFUGE VORZUSEHEN.

AB	AEND. NR.	DATUM	NAME
	DATUM	NAME	
BEARB.			
GEAN.			
KTRL			
10			

M 1:50

WERKSTOFF

ROHMASS

MAT. -NR.

BENENNUNG

GRUNDRISS-U. ABSAUGEPLAN

Homag D BAZ 41/G

ZEICHNUNGS-NR.

BL. 1 | BL-Z. 1