

RMP 450

**Prozessorgesteuerte Einknopf-MIG/MAG-Impuls-Schweißanlage RMP 450
Fabr. Rehm mit Synergie-Steuerung und den serienmäßigen Betriebsarten:**

- Impuls-Schweißen
- Stufenloser Betrieb
- Pulsautomatik
- Doppelpulsen
- Hochgeschwindigkeits-Schweißen
- Stufenlose, manuelle Einstellung.

Technische Daten:

- | | |
|----------------|-------------------------------------|
| - Netzanschluß | 3x400V |
| - Schweißstrom | 450A bei 60% ED
370A bei 100% ED |
| - Abmessungen: | 1010x485x1120mm |
| - cos phi: | 0,98 |
| - Schutzart: | IP 23 |
| - Gewicht: | 170 kg |

Spezifikation:

- Stromquelle mit **digitalem Volt- und Amperemeter**
- Schweißbrenner MB 401-3m
- Werkstückleitung, 4m lang, mit Polklemme
- Netzanschlußleitung 5m mit CEE-Stecker
- Druckminderer mit Arbeitsmanometer
- Gasschlauch mit Anschlußnippel
- Drahtvorschubkoffer mit **4-Rollen-Antrieb**
- Zwischenschlauchpaket **5m kuppelbar**

Die Rehm-MIG/MAG-Schweißanlage RMP 450 trägt das CE- und S-Zeichen und entspricht der Norm EN 60 974-1.

Die Rehm GmbH u. Co. ist gem. DIN EN ISO 9001 zertifiziert mit der Zertifikats-Nr. Q1 97 07 30344 001 für den Geltungsbereich Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Schweiß- und Schneidegeräten und Zubehör.