

AWF Maschinenkarte für Bohrmaschine
für Universal-Radial-Bohrmaschine verwendete AWF 3156

DIN-Kurzbezeichnung (55001)
K... 5040 2302

zeichnung **Fahrh. Radialbohrmaschine**
Hersteller **Hermann Kolb Köln-Ehrenfeld**
Hersteller **Nom. 5040**

Baumuster **HK 84 F**
Fabrik-Nr. **10919**
Baujahr **Anschaffung 1960**

Inv.-Nr. **1702**
Bestell-Tag/-Nr.
Liefer-Tag/-Nr.

Kennzeichen der Maschine

Maßbereich	kleinste	größte
H. v. Spindelmitte bis Ständer	450 mm	3000 mm
H. v. Spindel bzw. Bohrf. b. Tischplatte	175 mm	
H. v. Spindel bis Grundplatte Fundament	1250 mm	4000 mm
des Bohrers	mm	mm

Zubehör / Sondereinrichtungen

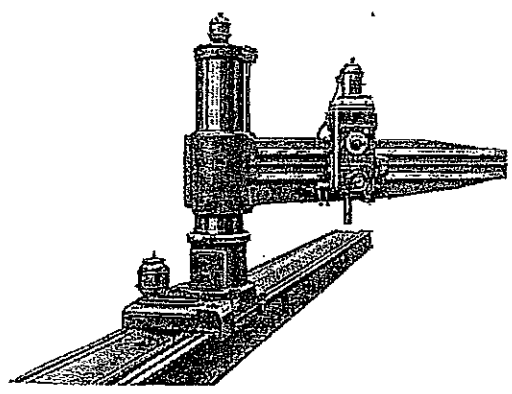
Elektr. Hyd. Klemmung

Kostenstelle

Werk III
Standort
Masch.-Kto.-Gruppe
Kostenklasse
Gütegrad
Besonders geeignet für

Indeln	Anzahl 1	kl. b. mehresp. Anordnung	mm
Bohrspindel	φ mm	Bohrg. mm	Kegel
Hub	selbst. 600 v. Hand 600		
Windsp.	selbst. / v. Hand		
Weg	senkrecht	Verstellbarkeit	waagerr.
	2450 mm		Schwankbarbeit
Weg	2550 mm		bis 360 °
Indelkopf bzw. Führg.	mm	mm	
Indel	mm	mm	
Indel	mm	mm	bis °
Spannfl. obere	X	mm; seitlich	X
Spannmuten: Anzahl		Breite	mm; Abstand
Indelplatte	Höhe	mm; Aufspannfl.	mm
Spannmuten: Anzahl		Breite	mm; Abstand
Bohrer			
Spannwalze d. Bohrfutters	mm		

Lichtbild und Grundflächenmaße



Flächenbedarf	1.330 m · 5040 m	Höhe	595/635 m	Gewicht	kg	Ausgestellt: Tag	Name	
Antriebsart	Spannung 380 V	Stromart	Drehstrom	YΔ 50 Hz	Gesamtl.-leistungsbedarf	AW (PS)	Riemg. Ketten (n. o. Zubehö)	
Motor für	Bohr motor	SSW	OR 592-84	V1	5,1/4 kW	695/1440	402,491	
Hub motor	SSW	OR 418-4	V1	55 kW	1420	12568096		
Dlp. Motor	Wickler	EZ nel 12/30-15c	B31B14	0,8 kW	1420	1401905		
Fahr motor	SSW	OR 418-8	V1	3 kW	420	1234466		
Klem motor	Kamh.p.	VA 14/15	V1	50 cm kg	420	58090		
Schweng motor	Kamh.p.	VA 14/13	V1	0,35 PS	420	54608		
Flach-/Koll-Riemen	Antrieb							
	Scheiben-Breite							
	Scheiben-φ							
Werkstoff								
Stufe, Schaltung	Motordrehzahl			Drehzahlen in U/min				
Wechselräder	Spindeln zum Bohren			Spindeln zum Reiben		Spindeln zum Gewindeschneiden		
	7,5	9,5	11,5	15	19	23		
	30	44	58	74	92	120		
	145	185	230	290	320	360		
	400	460	510	560	640	720		
	490	1000						
	Vorschübe in mm je Spindelumlauf						Vorschübe zwangsläufig	
	0,04	0,10	0,15	0,20	0,25	0,36		
	0,54	0,95	1,00	1,50	2,15	3,00		
Gr. Bohrleistung	für St 60.11:	80	mm φ bei	0,36	mm Vorschub			
Ima Volle bei	für Gs 22.91:	100	mm φ bei	0,54	mm Vorschub			
Neenleistung des Motors								

Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 300(b)

Bemerkungen (Änderungen, Instandsetzungen usw.)
Schalt.schema: 12.12.6 + 12.12.4.