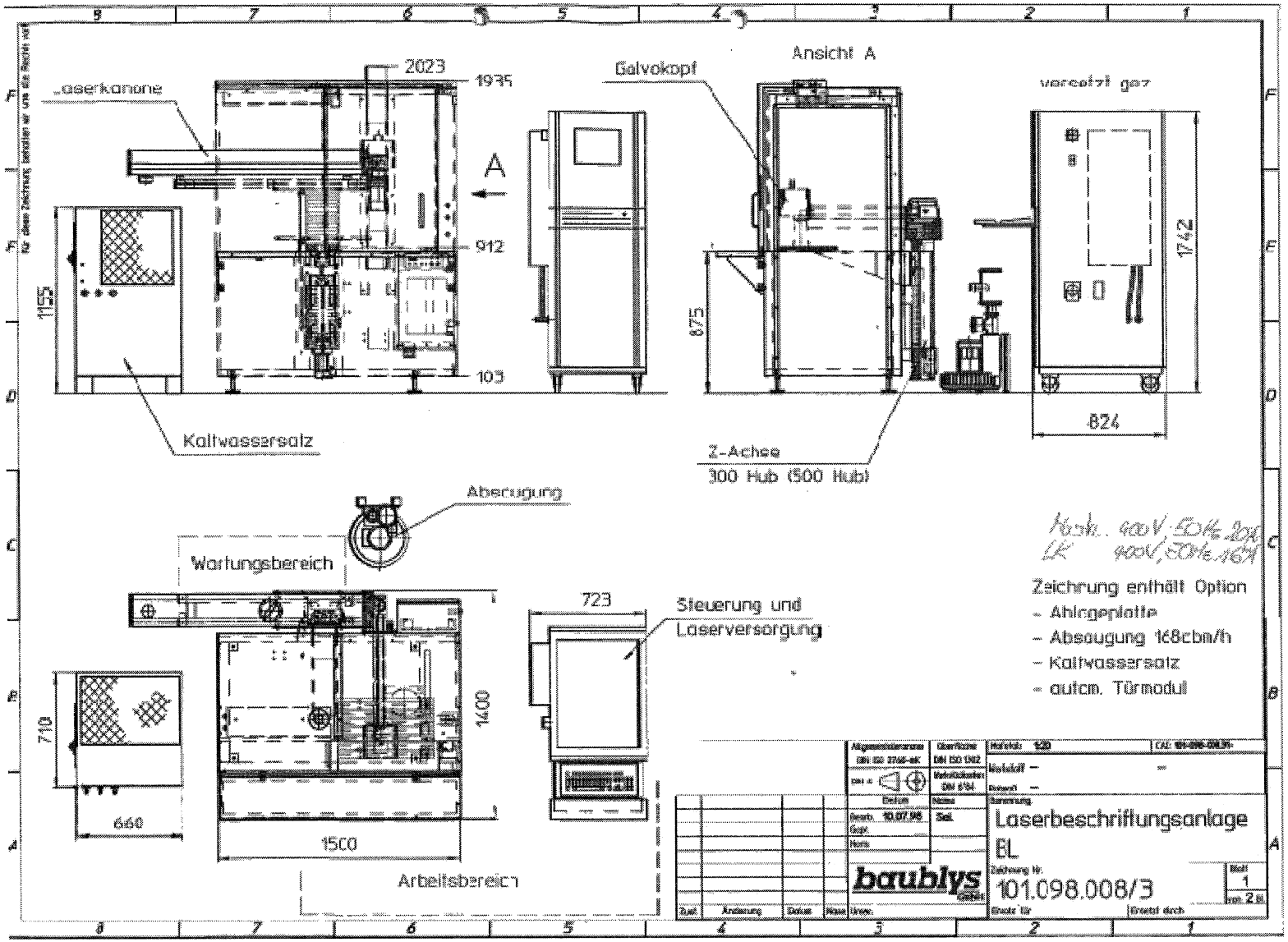

Laserkanone
2023
1935
912
103
A
1155
Kaltwassersatz
Galvokopf
Ansicht A
875
Z-Achse
300 Hub (500 Hub)
versetzt gez
1742
824
Absaugung
Wartungsbereich
723
Steuerung und
Laserversorgung
710
660
1400
1500
Arbeitsbereich
Zeichnung enthält Option
- Ahlingplatte
- Absaugung 168cbm/h
- Kaltwassersatz
- autom. Türmodul
baublys
Laserbeschriftungsanlage
BL
101.098.008/3

AWF-Karte zu Laserbeschriftungsanlage

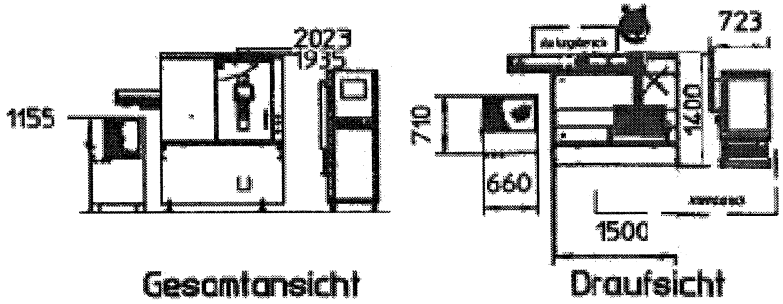
AWF® Werkzeugmaschinenkarte für

Kurzzeichen nach AWF 310			Inventar-Nr. 617.125
Benennung: Laserbeschriftungsanlage	Baujahr: 1998	Masch.-Gruppe	Kostenstelle: 2115
Typ: BL 65 JINC	Fabrik-Nr.	Liefer-Tag / Bestell-Nr.	
Hersteller: Baublys GmbH D-71640 Ludwigsburg	Liefer-Nr.		Internes Kennzeichen: M-B5204 04
Lieferer	Inheriabn.		
	Standort	Anschaffungskosten DM	

Grunddaten 00

Technische Daten	Zubehör / Sondereinrichtungen	Besonders geeignet für
Laserbeschriftungsanlage - Laserschutzkabine - Galvakopf Sk 1010 Mini - ND-YAG Laser - NC-Achse 300mm zur Höhenverstellung - Schriftfeld 112 × 112 mm - Leistung 65 Watt (Multimode)		

Lichtbild und Grundflächenmaße



Zeichnungs-Nr. 999.981.255 101.098.008

Funcamentplan-Nr. 101.098.008 Stromlaufplan-Nr. 379.014.016

AWF-Karte zu Laserbeschriftungsanlage

Maße / Gewicht Flächenbedarf L 3 m x B 1,4 m Höhe 2 m Gewicht 980 kg Ausgestellt: Tag 11.11.98 Name: Haag

Antrieb Gesamtanschlußwert kVA Gesamtleistungsbedarf 6 kW Spannung 400 V Frequenz 50 Hz

*	Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
G	NC-Achse	Berger	SM		VRDM 397					

Vorschubgeschwindigkeit

Autom. Vorschübe / / / / mm/U

max. Vorschubkraft N

Spindeldrehzahlen in 1/min s

Getriebestufe	Drehzahlbereich von	Drehzahlbereich bis	Anzahl d. Stufen	Stufensprung

stufenlos von bis U/min

Zerspanwerte für St 60 / GG 20 bei Schnittgeschwindigkeit

max. Spanquerschnitt / mm² m/min

Betriebsstoffbedarf

Kühlmittel l/min bar

Angaben zum Umweltschutz

Lärmpegel dB (A)

Emissionswerte

Bemerkungen

*G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. RKW/AWF 779
Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorfer Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 85 41.