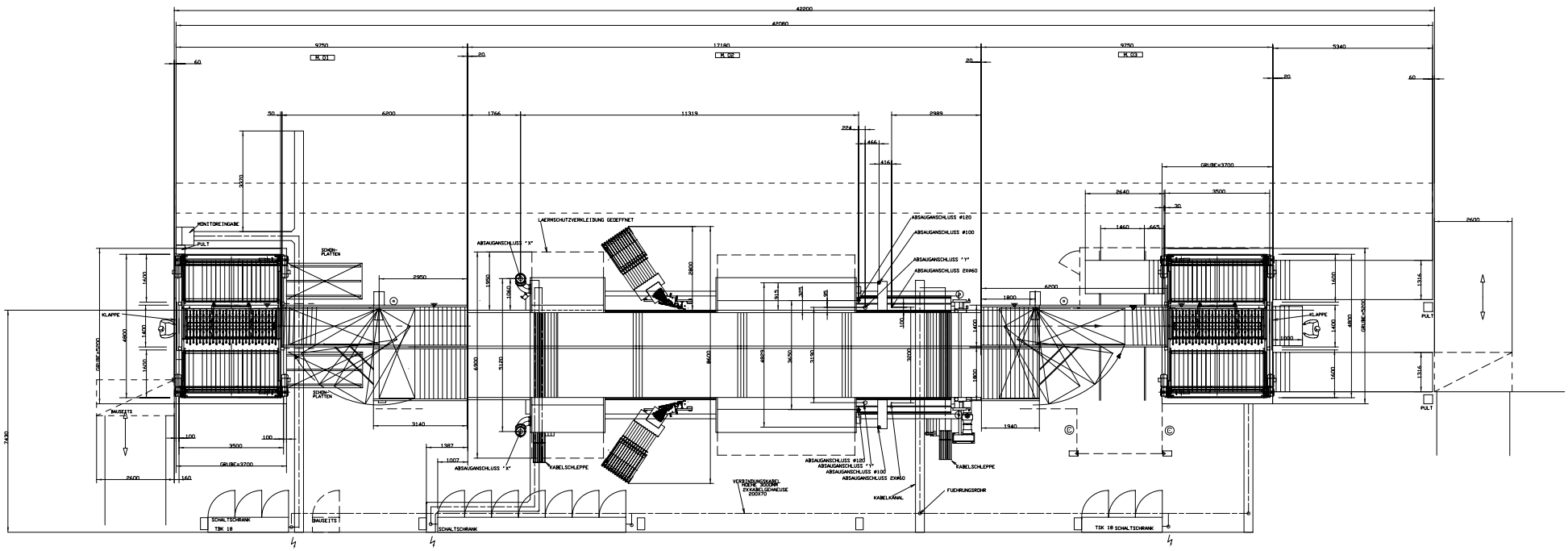
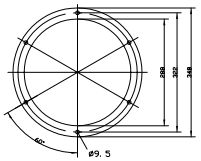
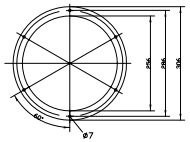
PAESMASS	ABMASS



EINZELHEIT "X"



EINZELHEIT "Y"



TBK18/D/30/12/S	
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	--- M3/H
LUFTGESCHWINDIGKEIT	--- M/SEC
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	13 NL/TAKT
DRUCKVERLUST CA.	--- MM WS
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	24 KW
NENNSTROM CA.	38 A
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	63 A

KF 20/28/QA/30	
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	34130 M3/H
LUFTGESCHWINDIGKEIT	35 M/SEC
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	80 NL/TAKT
DRUCKVERLUST CA.	250MM WS
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	132 KW
NENNSTROM CA.	232 A
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	315 A

TSK18/D/30/12/S	
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	--- M3/H
LUFTGESCHWINDIGKEIT	--- M/SEC
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	13 NL/TAKT
DRUCKVERLUST CA.	--- MM WS
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	24 KW
NENNSTROM CA.	38 A
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	63 A

KANTENBEARBEITUNGSLINIE

M.01 BESCHICKSTATION TBK 18/D/30/12, BARGSTEDT

M.02 FORMAT- UND KANTENBEARBEITUNGSLINIE KF 20/28/QA/30, HOMAG

M.03 ABSTAPELSTATION TSK 18/D/30/12, BARGSTEDT

ϟ ELEKTROANSCHLUSS

▼ AUSSENKANTE KETTENBAHN WERKSTUECKUEBERSTAND "0"

⊙ PRESSLUFTANSCHLUSS R1/2" INNENGEWINDE ZULEITUNG R1"

ARBEITSHOEHE 950MM

GEZ.			M	WERKSTOFF -	
GEPR.				ROHMASS -	
NORM			1:50	MAT.-NR. -	
AENDNO. NR.	DATUM	NAME			
1996	DATUM	NAME	BENENNUNG		ZEICHNUNGS-NR.
SCALE			Homag KF 20		
ALTR.					
CTR.					
10				BL.1	BL-Z.1